

令和4年度退職教員の紹介

部 局 名	生産技術研究所	
氏 名	臼杵 年	
職 名	教授	
本学在職期間	平成29年8月～令和5年3月	
所 属	附属大規模実験高度解析推進基盤	
専 門 分 野	先進機械加工学	
略 歴	<p>昭和56年3月 広島大学工学部第一類（機械系）動力機械工学課程卒業</p> <p>昭和58年3月 広島大学大学院工学研究科設計工学専攻博士課程（前期）修了、工学修士</p> <p>昭和58年4月 松下電器産業株式会社社員</p> <p>昭和60年4月 広島大学工学部助手</p> <p>平成7年12月 博士（工学）（広島大学）</p> <p>平成9年4月 島根大学総合理工学部助教授</p> <p>平成18年4月 島根大学総合理工学部教授</p> <p>平成24年4月 島根大学大学院総合理工学研究科教授</p> <p>平成29年8月 本学生産技術研究所教授</p> <p>令和2年4月 本学生産技術研究所附属大規模実験高度解析推進基盤教授</p>	
研 究 内 容	<p>S. Koseki, K. Inoue, H. Usuki 「Damage of physical vapor deposition coatings of cutting tools during alloy 718 turning」『Precision Engineering』44巻（2016年）：41-54.</p> <p>Shuho Koseki, Kenichi Inoue, Katsuhiko Sekiya, Sgigekazu Morito, Takuya Ohba and Hiroshi Usuki 「Wear Mechanism of PVD-Coated Cutting Tools During Continuous Turning of Ti-6Al-4V Alloy」『Precision Engineering』47巻（2017年）：434-444</p>	